

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

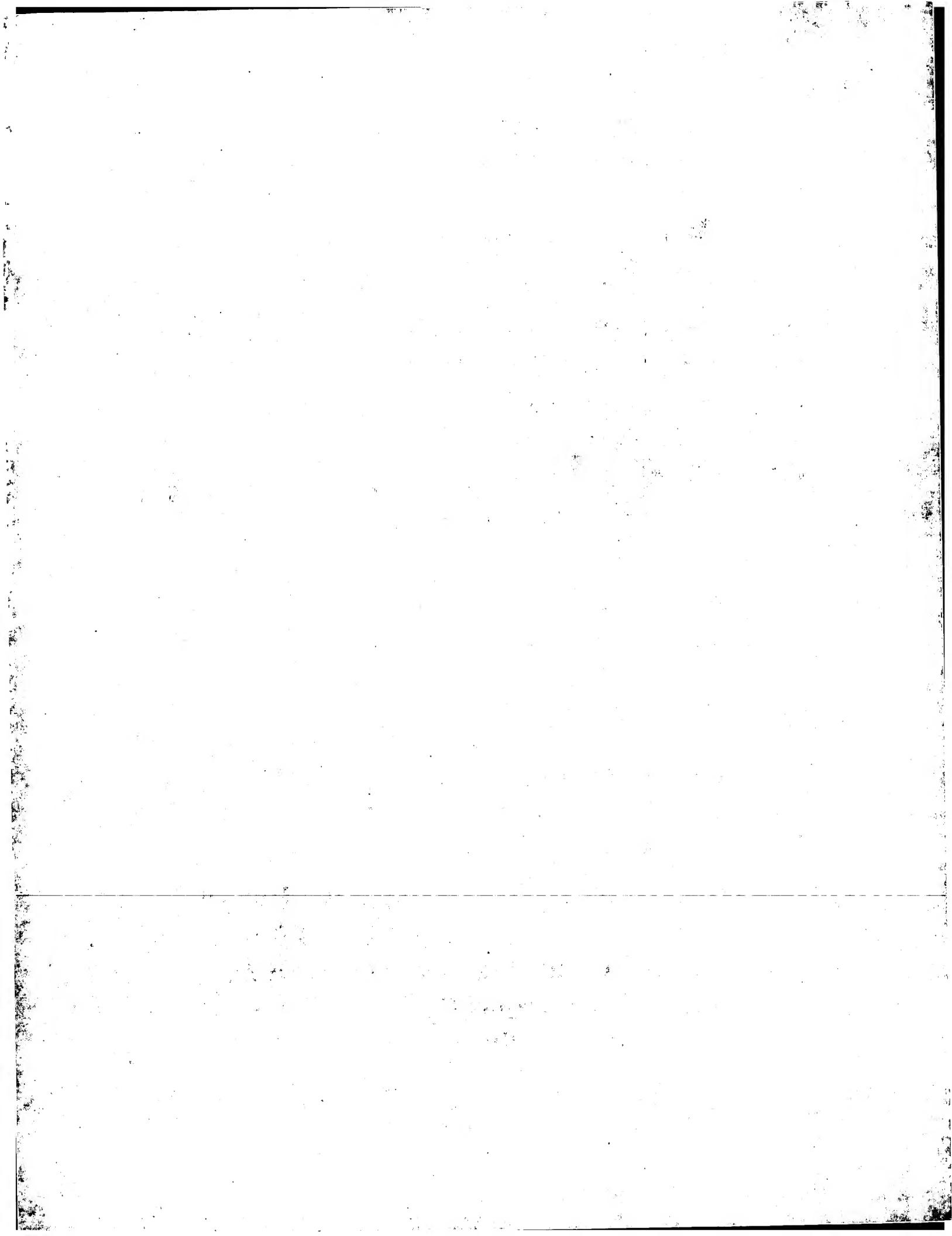
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Query/Command : prt fu

1 / 1 WPAT - ©Thomson Derwent
AN - 1978-18098A [10]

TI - Water resistant pullulan prep. - by treatment with an aq. and/or alcoholic soln.
contg. divalent metal ion(s)

DC - A11

PA - (HAYB) HAYASHIBARA BIOCHEMICAL LAB
(SUMO) SUMITOMO CHEM CO LTD

IN - MORI AT; NAKAE K; NAMAZUE IT

NP - 4

NC - 4

PN - DE2737947 A 19780302 DW1978-10 *

JP53026867 A 19780313 DW1978-17

FR2362888 A 19780428 DW1978-21

GB1559644 A 19800123 DW1980-04

PR - 1976JP-0101301 19760824

IC - C08J-005/18 C08J-007/12 C08K-003/10 C08L-005/00 D06M-011/00

AB - DE2737947 A

Pullulan (I), its water soluble derivs. (II), polyuronic acid (III) and its wate sol. salts (IV) are made water resistant by treating the polymers during or after moulding with an aq. and/or alcoholic soln. contg. ≥ 1 divalent metal ion.

Water resistance is improved without a redn. in e.g. the gas impermeability or edibility. The compsn. may be used for films, fibres, bottles and pipes.

MC - CPI: A03-A A11-C04D

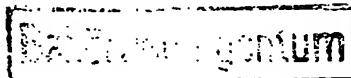
UP - 1978-10

UE - 1978-17; 1978-21; 1980-04



(5)

Int. Cl. 2:

C 08 L 5/00**⑯ BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND****DEUTSCHES****⑩****Offenlegungsschrift****27 37 947****⑪**

Aktenzeichen:

P 27 37 947.1

⑫

Anmeldetag:

23. 8. 77

⑬

Offenlegungstag:

2. 3. 78

㉓

Unionspriorität:

㉔ ㉕ ㉖

24. 8. 76 Japan 101301-76

㉗

Bezeichnung:

Verfahren zur Herstellung von wasserbeständigen Formteilen auf Basis Pullulan

㉘

Anmelder:

Sumitomo Chemical Co., Ltd., Osaka;
Hayashibara Biochemical Laboratories, Inc., Okayama (Japan)**㉙**

Vertreter:

Vossius, V., Dr.; Vossius, D., Dipl.-Chem.; Hiltl, E., Dr.; Pat.-Anwälte,
8000 München**㉚**

Erfinder:

Mori, Atsuo, Takatsuki; Namazue, Isamu, Toyonaka; Nakae, Kiyohiko;
Terazawa, Takayuki; Ochiai, Hidekazu; Takatsuki (Japan)

VOSSIUS · VOSSIUS · HILTL
PATENTANWÄLTE

SIEBERTSTRASSE 4 · 8000 MÜNCHEN 80 · PHONE: (089) 47 40 78
CABLE: BENZOLPATENT MÜNCHEN · TELEX 5-2948 VOPAT D

2737947

5 u.Z.: M 328 (Vo/kä)

Case: A 2517-04

SUMITOMO CHEMICAL COMPANY, LTD.,

Osaka, Japan

10 und

HAYASHIBARA BIOCHEMICAL LABORATORIES, INC.,

Okayama, Japan

15

"Verfahren zur Herstellung von wasserbeständigen Formteilen auf Basis Pullulan"

Priorität: 24. 8. 1976, Japan, Nr. 101 301/76

20

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Verfahren zur Herstellung von wasserbeständigen Formteilen auf Basis Pullulan, dadurch gekennzeichnet, daß man entweder eine Pullulan oder dessen wasserlösliches Derivat sowie ein Polyuronid oder dessen wasserlösliches Salz enthaltende Formmasse bei oder nach der Formgebung mit einer wäßrigen und/oder alkoholischen Lösung eines mindestens zweiwertigen Metallions behandelt.

30

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Pullulan oder dessen wasserlösliches Derivat mit einem Durchschnittsmolekulargewicht von 10 000 bis 3 000 000 verwendet.

809809/0892

2737947

- 1 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Polyuronid Alginsäure, Pectinsäure, Heparin, Hyaluronsäure, Chondroitinsulfat, Gummi arabicum oder Xanthan-gummi verwendet.
- 5 4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als wasserlösliches Pullulanderivat einen Carboxymethyl-äther, Methyläther, Hydroxypropyläther oder Hydroxyäthyläther von Pullulan mit einem Substitutionsgrad von höchstens 2 verwendet.
- 10 5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als wasserlösliches Salz des Polyuronids ein Alkalimetall-, Silber- oder Ammoniumsalz verwendet.
- 15 6. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Polyuronid Natriumalginat verwendet.
- 20 7. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das Polyuronid oder dessen wasserlösliches Salz und das Pullulan oder dessen wasserlösliches Derivat in einem Gewichtsverhältnis von 0,1 : 99,9 bis 1 : 1 einsetzt.
- 25 8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein mindestens zweiwertiges Metallion eines Metalles der Gruppe Ib, IIa, IIb, IIIb, IVb, VIIa oder VIII des Periodensystems verwendet.
- 30 9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß man als Metallionen Calcium-, Barium-, Palladium-, Kupfer-, Strontium-, Cadmium-, Zink-, Calcium-, Nickel-, Kobalt- oder Manganionen verwendet
- 35 10. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Gemisch von Pullulan oder dessen wasserlöslichem Derivat, Wasser und mind stens einem Polyuronid oder dessen

809809/0892

2737947

1 wasserlöslich m Salz zu einem Formteil verformt, das erhaltene Formteil in eine wäßrige und/oder alkoholische Lösung eines mindestens zweiseitigen Metallions taucht oder das Formteil mit der Lösung beschichtet oder spritzt und hierauf 5 das Formteil trocknet.

11. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Gemisch von Pullulan oder dessen wasserlöslichem Derivat, Wasser und mindestens einem Polyuronid oder dessen wasserlöslichem Salz als Formteil in eine wäßrige und/oder alkoholische Lösung eines mindestens zweiseitigen Metallions extrudiert und sodann das erhaltene Formteil trocknet.

12. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß 15 man ein Gemisch von 99,5 bis 70 Gewichtsteilen Pullulan mit einem Durchschnittsmolekulargewicht von 30 000 bis 1 000 000 sowie 0,5 bis 30 Gewichtsteile Natriumalginat einsetzt, wobei das Gemisch 10 bis 99 Gewichtsprozent Wasser enthält, und als zweiseitige Metallionen Calciumionen verwendet.

20 13. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein aus einem Gemisch von 99,5 bis 70 Gewichtsteilen Pullulan mit einem Durchschnittsmolekulargewicht von 30 000 bis 1 000 000 sowie 0,5 bis 30 Gewichtsteilen Natriumalginat 25 und 10 bis 99 Gewichtsprozent Wasser, bezogen auf das Gemisch, hergestelltes Formteil einsetzt und als zweiseitige Metallionen Calciumionen verwendet.

30

35

809809/0892

VOSSIUS · VOSSIUS · HILTL
PATENTANWÄLTE

SIEBERTSTRASSE 4 · 8000 MÜNCHEN 86 · PHONE: (089) 47 40 78
CABLE: BENZOLPATENT MÜNCHEN · TELEX 5-29463 VOPAT D

2737947

4

5 u.Z.: M 328

Case: A 2517-04

SUMITOMO CHEMICAL COMPANY, LTD.,
Osaka, Japan

10 und

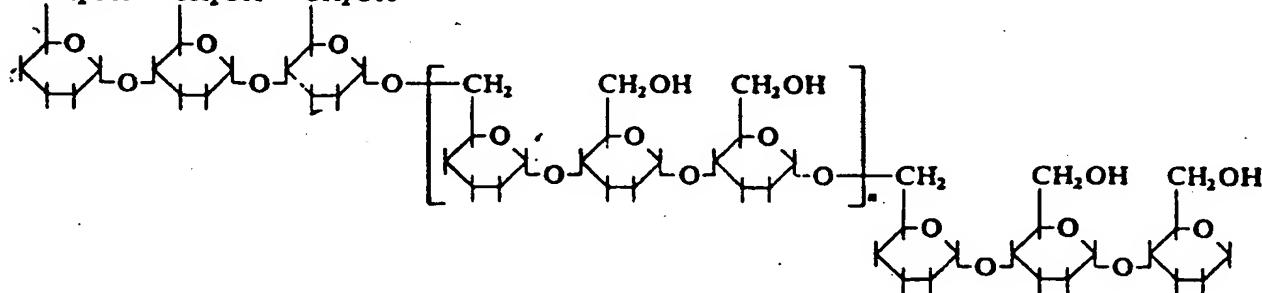
HAYASHIBARA BIOCHEMICAL LABORATORIES, INC.,
Okayama, Japan

15 " Verfahren zur Herstellung von wasserbeständigen Formtei-
len auf Basis Pullulan "

20 Zur Herstellung von Formteilen wird seit kurzem Pullulan
eingesetzt; vgl. DT-OSen 2 235 991 und 2 504 116.

Pullulan ist ein Polymeres von α -1,6-verknüpfter Maltotriose,
einem Trimeren der Glucose. Es hat folgende Strukturformel:

25 CH_2OH CH_2OH CH_2OH



30

n ist eine ganze Zahl, die den Polymerisationsgrad angibt.

35

809809/0892

1 Im allgemein n hat si einen Wert von 20 bis 10 000.

Pullulan ist in kaltem Wasser leicht löslich und bildet wäßrige Lösungen mit sehr niedriger Viskosität, die auch bei 5 längerem Stehen sehr stabil sind und nicht gelieren oder retrogradieren. Pullulan lässt sich gut zu durchsichtigen Folien hoher Festigkeit und niedriger Durchlässigkeit gegenüber Sauerstoff und Stickstoff verarbeiten. Pullulan ist ein nahezu idealer Kunststoff, der ungiftig und eßbar ist und 10 rückstandsfrei verbrennt bzw. im Erdreich abgebaut wird; vgl. Chem. Eng. News, Bd. 51, Nr. 52 (1973), S. 40.

Aus Pullulan können Formteile der verschiedensten Art hergestellt werden. Zur Herstellung von dünnwandigen Formteilen 15 wird Pullulan gegebenenfalls im Gemisch mit Amylose, Polyvinylalkohol oder Gelatine, nach dem in der DT-OS 2 235 991 beschriebenen Verfahren in Wasser gelöst. Vorzugsweise hat die verwendete wäßrige Lösung einen Pullulangehalt von 3 bis 10 Gewichtsprozent. Die wäßrige Lösung wird zu der gewünschten 20 Gestalt verformt und danach die Gesamtmenge oder die Hauptmenge des Wassers entfernt. Folien werden durch Vergießen einer wäßrigen Pullulanlösung auf ein flaches, horizontales Substrat und Verdampfen des Wassers hergestellt. Pullulan kann auch zu komplizierteren Formteilen, wie Kapseln 25 oder Flaschen, oder zu Fäden verformt werden.

Der Einsatz von Pullulan ist jedoch auf Gebiete beschränkt, bei denen es nicht auf hohe Beständigkeit gegen Wasser oder Feuchtigkeit ankommt, weil die Löslichkeit von Pullulan in 30 Wasser zu hoch ist, die aus Pullulan hergestellten Formteile nicht wasser- oder feuchtigkeitsbeständig sind und in feuchter Atmosphäre klebrig werden.

Es ist bekannt, die Wasserbeständigkeit von Pullulan durch 35 Einführung lipophiler Gruppen oder durch Vernetzung mit Aldehyden, Epoxyverbindungen oder Polycarbonsäuren zu verbessern;

1 vgl. US-PS 3 870 537 und DT-AS 2 508 857. Einige der erwünschten Eigenschaften von Pullulan werden jedoch hierbei beeinträchtigt. Beispielsweise ist die Gasundurchlässigkeit von Pullulan verschlechtert, wenn Pullulan durch Einführung
5 lipophiler Gruppen wasserunlöslich gemacht wird. Die Eßbarkeit, ein besonders charakteristisches und vorteilhaftes Merkmal des Pullulans, wird durch Einführung lipophiler Gruppen oder durch Vernetzen aufgehoben.

10 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zur Herstellung von Formteilen auf Basis Pullulan zu schaffen, mit dem sich Formteile herstellen lassen, die eine hohe Wasserbeständigkeit aufweisen, ohne daß die anderen erwünschten Eigenschaften des Pullulans, wie Gasundurchlässigkeit und
15 Eßbarkeit, aufgehoben werden. Zur Lösung dieser Aufgabe dienen die Merkmale des kennzeichnenden Teils des Anspruchs 1.

Es ist bekannt, daß Polyuronide durch Behandlung mit einer wäßrigen Lösung zweiseitiger Metallionen wasserunlöslich gemacht werden können; vgl. A. Haug u. Mitarb., Acta chem. scand., Bd. 19 (1965), S. 341 bis 351.

Beispiele für erfindungsgemäß verwendbare wasserlösliche Pullulanderivate sind die Carboxymethyläther, Methyläther,
25 Hydroxypropyläther und Hydroxyäthyläther mit einem Substitutionsgrad von höchstens 2, vorzugsweise höchstens 1. Der Substitutionsgrad bezeichnet die Zahl der verätherten Hydroxylgruppen pro Glucoseeinheit des Pullulans. Der höchstmögliche Substitutionsgrad beträgt 3. Die wasserlöslichen
30 Pullulanderivate werden nach dem in der US-PS 3 873 333 beschriebenen Verfahren hergestellt.

Das Molekulargewicht des erfindungsgemäß eingesetzten Pullulans und seiner wasserlöslichen Derivate ist nicht besonders
35 kritisch. Vorzugsweise werden Produkte mit einem Durchschnittsmolekulargewicht von 10 000 bis 3 000 000, insbesondere 30 000 bis 1 000 000 verwendet.

1 Die im erfindungsgemäß v rfahr n ingesetzten Polyuronid umfassen Alginsäure, Pectinsäure, Heparin, Hyaluronsäure, Chondroitinsulfate, Gummi arabicum und Xanthangummi. Im Fal-
le wasserunlöslicher Polyuronide werden diese Verbindungen in
5 Form ihrer wasserlöslichen Salze, insbesondere als Alkali-
metallsalze, wie der Lithium-, Natrium- und Kaliumsalze, als
Silber- oder Ammoniumsalze eingesetzt. Vorzugsweise wird als
Polyuronid Alginsäure oder eines ihrer wasserlöslichen Salz
verwendet, weil ihre Eigenschaften zur Herstellung der Form-
10 teile besonders geeignet sind, und diese Verbindung eßbar
ist. Bei Verwendung der Polyuronide in Form der Salze sind
die Natrium- und Kaliumsalze bevorzugt.

Da die Polyuronide in der Regel aus pflanzlichem oder tier-
15 schem Gewebe gewonnen werden, unterliegen ihre chemische
Struktur und physikalischen Eigenschaften gewissen Schwankun-
gen. Im erfindungsgemäßen Verfahren kann jedoch jedes natür-
liche Polyuronid eingesetzt werden, unabhängig von seiner
Herkunft. Beispielsweise läßt sich Alginsäure aus Seetang ge-
20 winnen, und ihre Struktur und physikalischen Eigenschaften
unterliegen gewissen Schwankungen, je nach der Art des einge-
setzten Seetangs. Im erfindungsgemäßen Verfahren kann jede Al-
ginsäure verwendet werden. Besonders wertvolle Formteile wer-
25 den bei Verwendung einer Alginsäure erhalten, deren Viskosi-
tät als 1prozentige wäßrige Lösung 5 bis 1500 Centipoise,
vorzugsweise 10 bis 500 Centipoise beträgt, gemessen mit
einem Rotationsviskosimeter des B-Typs bei 25°C und 60 U/min.

Als zweiwertige oder mehrwertige Metallionen werden erfin-
30 dungsgemäß Metallionen von Metallen der Gruppe Ib, IIa, IIb,
IIIb, IVb, VIIa und VIII des Periodensystems verwendet.
Vorzugsweise Calcium-, Barium-, Palladium-, Kupfer-,
Strontium-, Cadmium-, Zink-, Nickel-, Kobalt- und Manganion n.
Besonders bevorzugt sind Calciumionen.

- 1 Di wäßrige und/oder alkoholisch Lösung der zweiwertigen oder mehrwertigen Metallionen kann durch Auflösen eines Salzes, beispielsweise eines Metallhalogenids, wie das Chlorid, Bromid oder Jodid, eines Hydroxids, Oxids, Sulfats, Nitrats oder Carbonats oder des Salzes mit einer organischen Säure, beispielsweise das Citrat, in Wasser, einem Alkohol, wie Äthanol, oder deren Gemisch hergestellt werden. Die Konzentration der Metallionen beträgt 10^{-3} bis 10 N.
- 10 Formteile können erfindungsgemäß durch Verformen eines Gemisches von Pullulan oder dessen wasserlöslichem Derivat mit Wasser und mindestens einem Polyuronid oder dessen wasserlöslichem Salz, Eintauchen des erhaltenen Formteils in die Metallsalzlösung oder Anstreichen oder Spritzen des Formteils 15 mit der Metallsalzlösung und anschließendes Trocknen des Formteils hergestellt werden.

Formteile auf Basis von Pullulan können erfindungsgemäß auch durch Extrudieren der Formmasse in eine Metallsalzlösung und anschließendes Trocknen des extrudierten Formteils 20 hergestellt werden.

Vor dem Verformen werden das Polyuronid oder dessen wasserlösliches Salz sowie das Pullulan oder dessen wasserlösliches 25 Derivat mit Wasser homogen vermischt.

Eine Verbesserung der Wasserbeständigkeit von Pullulan lässt sich durch Behandlung von Pullulan, das mindestens 0,1 Gewichtsprozent des Polyuronids enthält, mit der Metallsalzlösung erreichen. Das Gewichtsverhältnis von Polyuronid oder dessen wasserlöslichem Salz zu Pullulan oder dessen wasserlöslichem Derivat beträgt im allgemeinen 0,1 : 99,9 30 bis 1 : 1, vorzugsweise 0,5 : 99,5 bis 3 : 7. Dieses Gemisch wird ferner mit Wasser homogen vermischt. Die Konzentration des Gemisches in Wasser kann von 1 bis 90 Gewichtsprozent betragen, je nach dem verwendeten Verformungsverfah- 35

1 ren. Folien- und Plattenmaterial wird b ispielsweise durch
Vergießen einer 1- bis 25gewichtsprozentig n wäßrigen Lösung
eines Gemisches von Pullulan und Natriumalginat auf eine Wal-
ze und Hindurchführen des erhaltenen Folien- oder Platten-
5 materials durch eine 1- bis 20gewichtsprozentige wäßrige
Calciumchloridlösung erhalten. Das vergossene Folien- oder
Plattenmaterial kann auch auf einer Walze mit der Calcium-
chloridlösung in Berührung gebracht werden. Formteile auf Ba-
sis Pullulan können auch durch Extrudieren eines Gemisches
10 von Pullulan und Natriumalginat, das 10 bis 40 Gewichtspro-
zent Wasser enthält, in eine Metallsalzlösung hergestellt
werden.

15 Im erfindungsgemäßen Verfahren können die verschiedensten
Formteile, wie Folien, Platten, Fäden, Flaschen, Rohre,
Schläuche und Stäbe, nach üblichen Verformungsverfahren, wie
Gießen, Extrudieren, Pressverformen, Spritzgießen oder Blas-
verformen, hergestellt werden.

20 Die erfindungsgemäß hergestellten Formteile können auch zur
Herstellung anderer Formteile, wie Schichtstoffe, mehrschich-
tige Formteile und imprägnierte Produkte, verarbeitet wer-
den.

25 Zur Herstellung der Formteile auf Basis Pullulan können der
Formmasse noch übliche Weichmacher einverleibt werden. Bei-
spiele für geeignete Weichmacher sind mehrwertige Alkohole,
wie Äthylenglykol, Propylenglykol, Butylenglykol, Diäthylen-
glykol, Triäthylenglykol, Polyäthylenglykol, Polypropylen-
30 glykol und Glycerin, Fettsäureester von Rohrzucker, wie
Sucrosemonolaurat und Sucrosemonopalmitat, Sorbitanfettsäu-
reester, wie Sorbitanmonolaurat und Sorbitanmonopalmitat,
Amine, wie Äthanolamin, Diäthylentriamin, Diäthylentetramin
und Propylamin, sowie Dimethylsulfoxid. Gegebenenfalls kön-
35nen der Formmasse noch weitere übliche Zusatzstoffe und
Hilfsstoffe einverleibt werden, wie Farbstoffe, Pigmente,

1 Antioxidationsmittel, Thermostabilisatoren, UV-Absorptions-
mittel und Gleitmittel.

5 Die Beispiele erläutern die Erfindung.

B e i s p i e l 1 bis 3

10 Pullulan mit einem Durchschnittsmolekulargewicht von 300 000 und Natriumalginat werden in den nachstehend in Tabelle I angegebenen Mengenverhältnissen miteinander vermischt. Die Gemische werden sodann in den angegebenen Konzentrationen mit Wasser vermischt. Die erhaltenen wäßrigen Lösungen werden auf eine saubere, flache und horizontal angeordnete Platte gegossen und bei Raumtemperatur getrocknet. Sodann werden die erhaltenen Folien etwa 30 Sekunden in eine 5prozentige wäßrige Calciumchloridlösung getaucht, hierauf mit Wasser gewaschen und getrocknet. Es werden durchsichtige und klare Folien hoher Festigkeit erhalten.

20 Die Klebrigkeit der Folien wird nach 24stündiger Behandlung bei 30°C und 90 % relativer Feuchtigkeit bestimmt. Die Ergebnisse sind ebenfalls in Tabelle I zusammengefaßt.

25 Die Folien werden ferner 1 Stunde bei 20°C in Wasser gelegt. Die Löslichkeitseigenschaften der Folien in Wasser sind ebenfalls in Tabelle I angegeben.

30

35

1 Tabell I

Beispiel	Mischungsverhältnis		Konzentration des Gemisches in Wasser, Gew.-%	Klebrigkeit	Löslichkeit
	Pullulan, Gew.-%	Natriumalginat, Gew.-%			
1	95	5	20	nicht	etwas gequollen
2	90	10	20	nicht	etwas gequollen
3	50	50	10	nicht	etwas gequollen
Vergleich*	100	0	20	klebrig	in 1 Minute gelöst
Vergleich*	0	100	4	nicht	etwas gequollen

Anm.: *) Folien wurden aus Pullulan bzw. Natriumalginat auf die vorstehend beschriebene Weise hergestellt. Die aus Pullulan hergestellte Folie wird nicht in die Calciumchloridlösung getaucht, weil sie sich sofort auflöst.

25

30

35

809809/0892